The image features a technical drawing of a window frame in the background, overlaid on a wooden plank. The drawing includes various dimensions such as 2650, 130, 180, 23, 30, 610, 100, 20, 100, 613, 300, 60, 360, 60, 60, 613, and 631. The wooden plank is a close-up of a natural wood grain, showing knots and a rich brown color. The text is centered and overlaid on the drawing and wood.

# Décryptage du Baccalauréat Professionnel Technicien Menuisier-Agenceur (TMA)

Ministère de l'Éducation Nationale | Édition 2024

## Le Plan et la Matière



## Rôle

- Technicien de la menuiserie et de l'agencement.
- Intervient de la conception en bureau d'études à la réalisation physique en atelier et sur chantier.



## Classification

### Niveau IV

- Titres :
  - Compagnon professionnel,
  - Menuisier qualifié,
  - Technicien d'atelier ou de chantier.



## Évolution

1. Intégration en équipe
2. Autonomie totale sur ouvrage
3. Maître-ouvrier / Chef d'équipe
4. Création d'entreprise

### Pôle Amont - Conception

Flux d'informations & Directives

- Maître d'ouvrage (Client)
- Maître d'œuvre (Architectes)
- Bureau d'études et méthodes

**Le Technicien  
Menuisier-Agenceur**  
Pivot central du projet

### Pôle Transversal - Ressources

Flux de matières premières

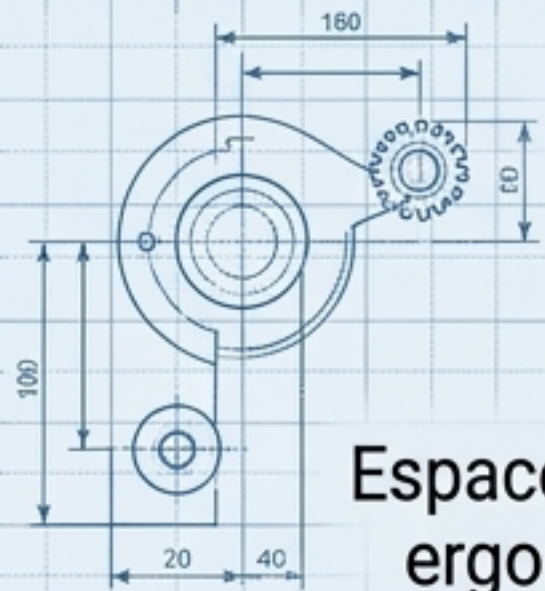
- Fournisseurs de bois et dérivés
- Fournisseurs de quincaillerie
- Composants industriels

### Pôle Aval - Réalisation

Flux d'intégration physique

- Gros œuvre du bâtiment
- Second œuvre (Électriciens, Plombiers)
- Équipes de pose

# Une Double Identité : De l'Atelier au Chantier



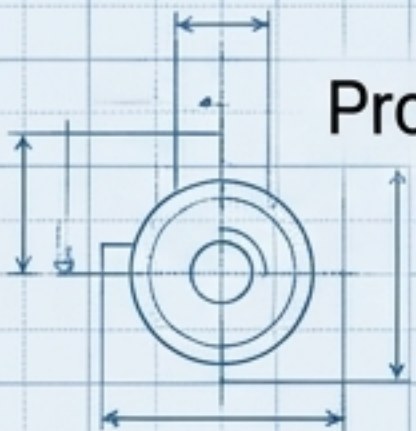
Espace sédentaire, contrôlé et ergonomiquement optimisé.



Transformation pure de la matière, usinage de précision, assemblage.



Machines fixes, Commande Numérique (C.N.), presses volumiques.



Processus linéaire et optimisé selon des fiches de débit.

**L'Environnement**

Espace nomade, soumis aux aléas climatiques et à la co-activité.



**L'Objectif**

Intégration au bâti existant, ajustement in situ, finition périphérique.



**Les Outils**

Outillage électroportatif, niveaux laser, nacelles, échafaudages.

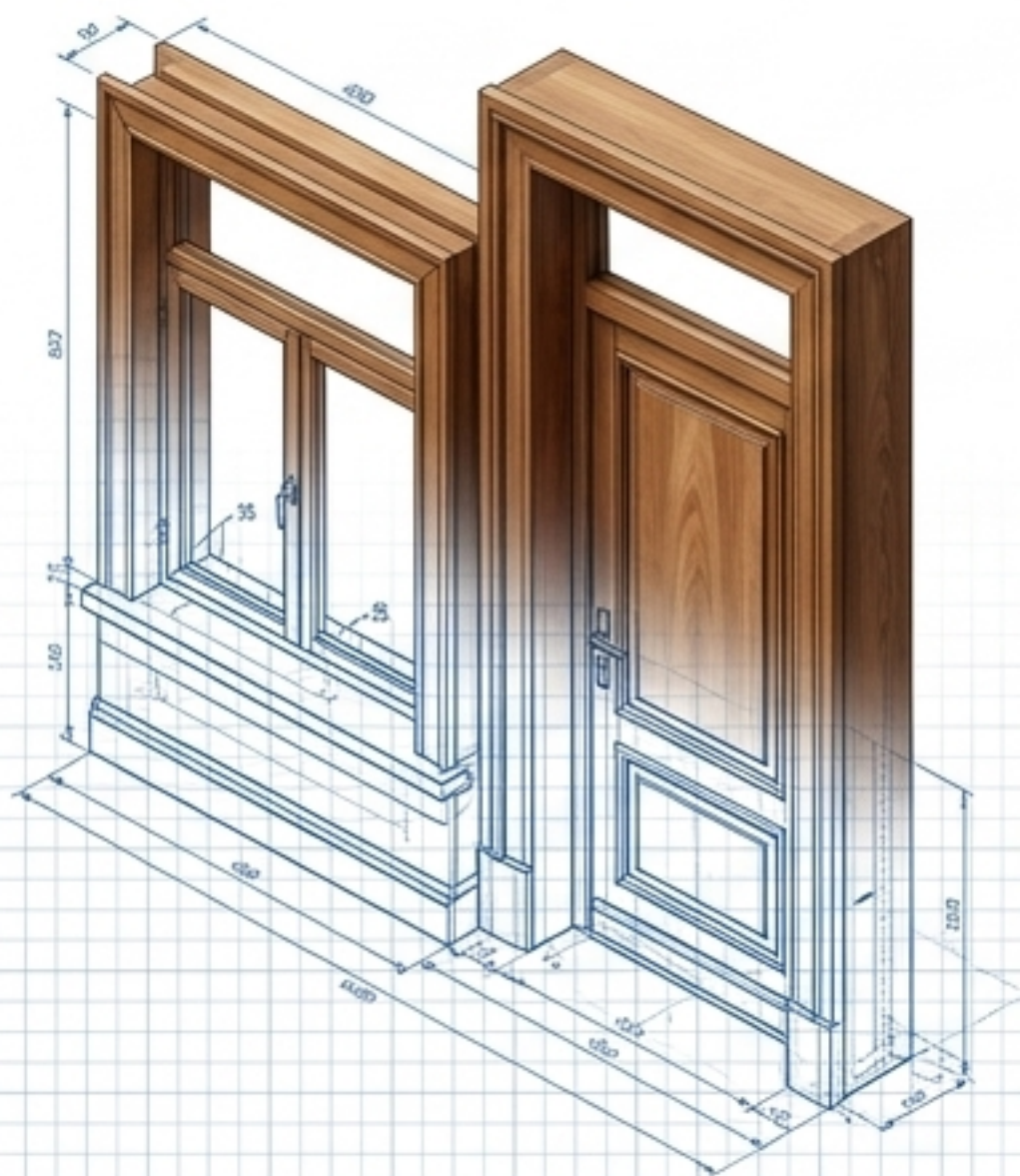


**La Dynamique**

Gestion agile des aléas, dépose d'existants, coordination inter-métiers.



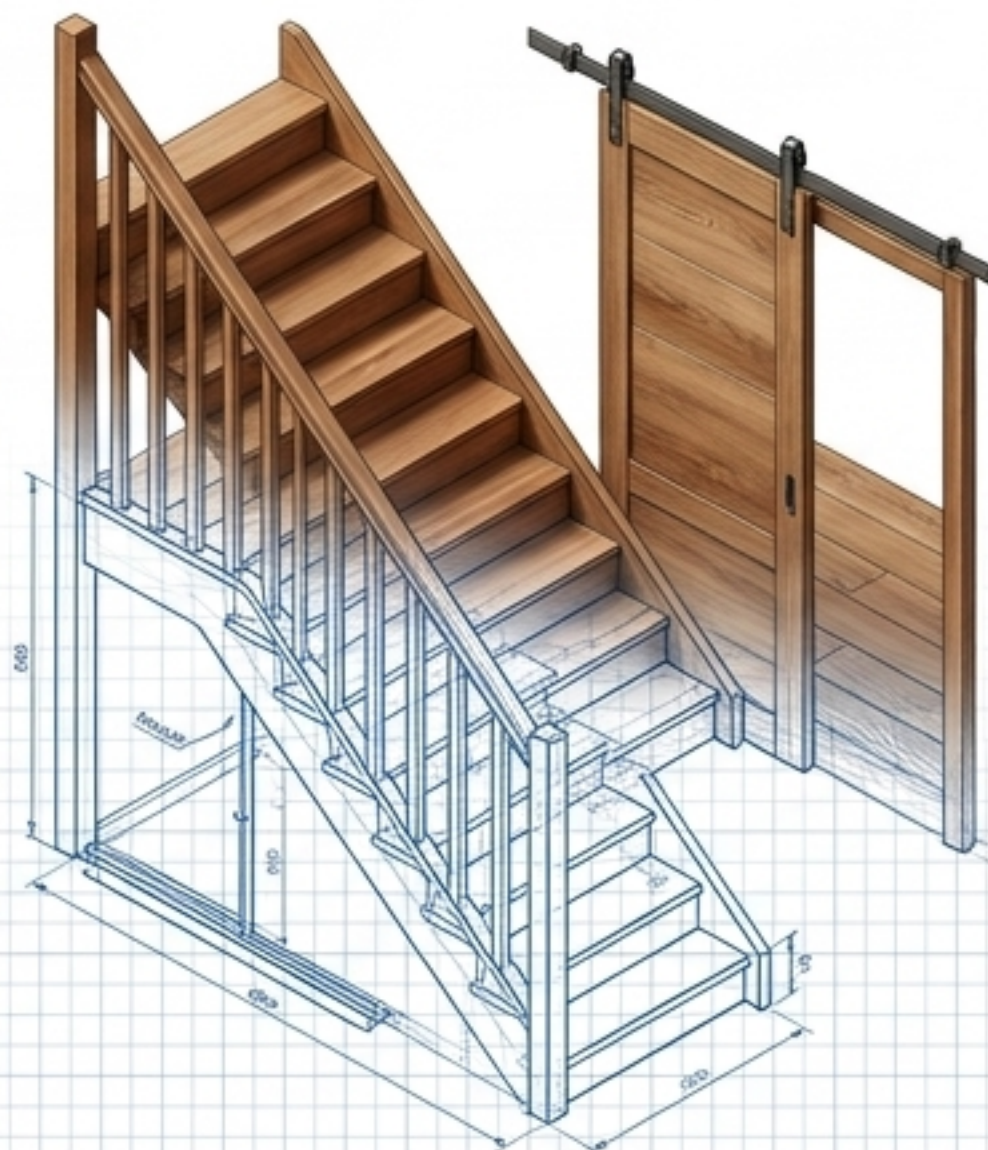
# Le Spectre d'Intervention : Géométrie et Espace



## Menuiserie Extérieure

La Frontière

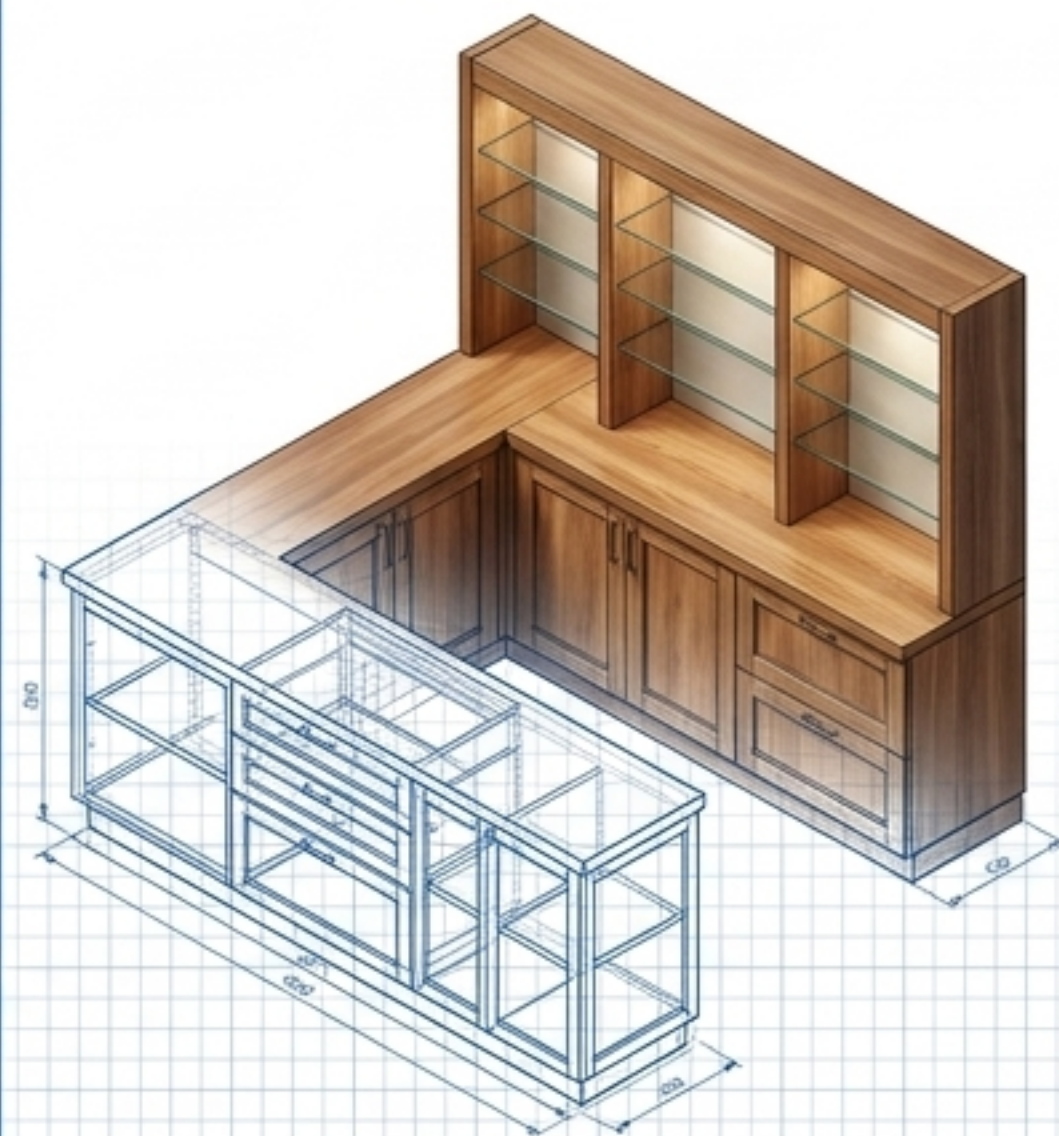
- Ouvertures (Châssis, portes d'entrée, façades décoratives)
- Fermetures (Volets, portails)



## Menuiserie Intérieure

La Distribution

- Portes palières et coulissantes
- Cloisons de distribution
- Escaliers et parquets massifs



## Agencement

La Fonctionnalité

- Plafonds et habillages muraux
- Cuisines et dressings
- Mobilier meublant et comptoirs d'accueil

# La Matériauthèque : Maîtrise de la Matière

## Les Bois & Dérivés

L'Âme de l'Ouvrage

- Bois massifs, lamellé-collé, rétifé
- Matériaux en plaques (contre-plaqué, particules, fibres, stratifié)

## Les Isolants & Barrières

Le Confort

- Fibres végétales et minérales, isolants alvéolaires
- Pare-vapeur, barrières d'étanchéité à l'air et à l'eau
- Résilients phoniques

## Quincaillerie & Fixations

La Mobilité

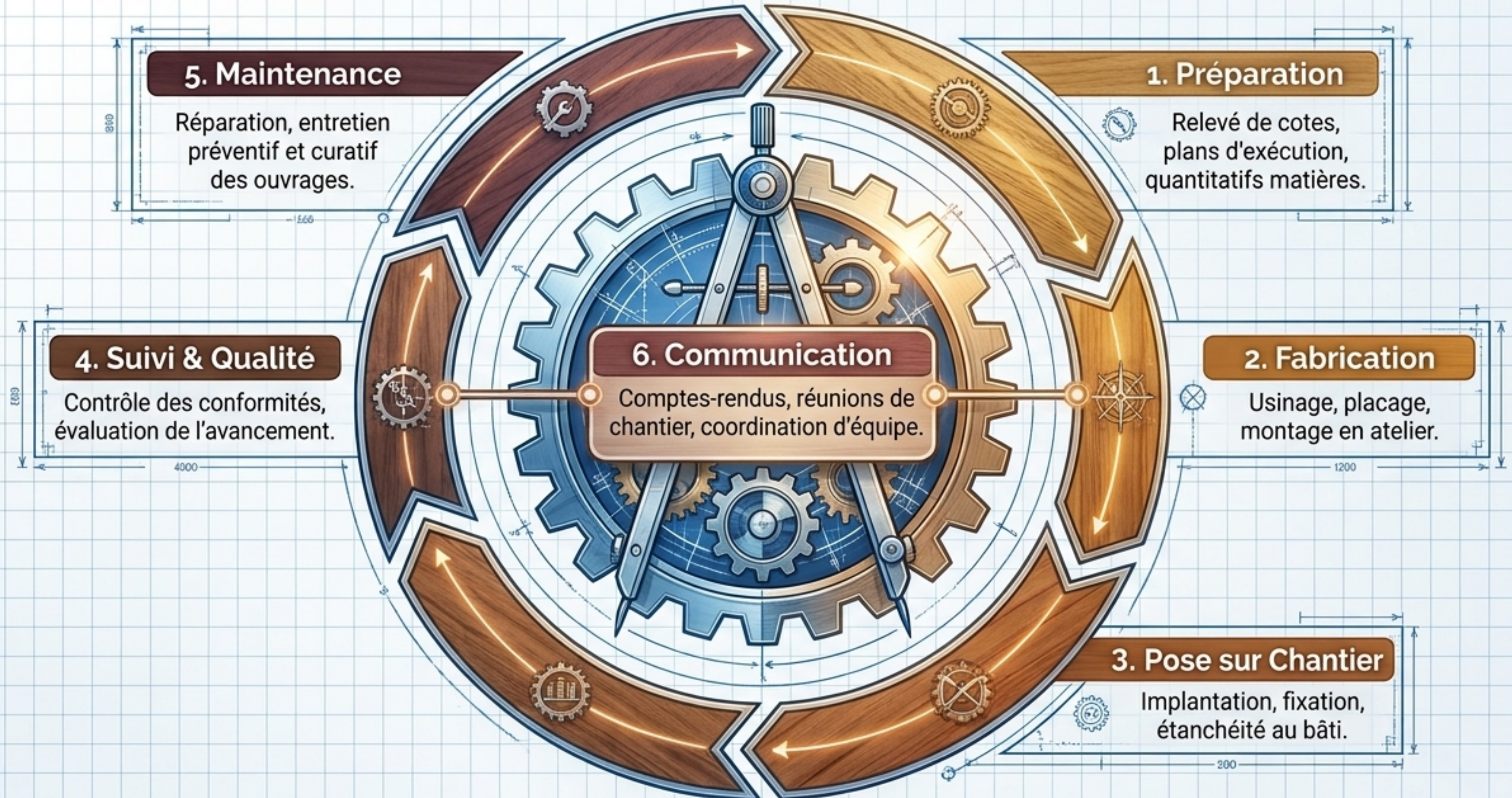
- Organes de rotation et de coulissage
- Systèmes de réglage tridimensionnel
- Adhésifs, colles, fixations mécaniques (vis, agrafes, scellements)

## Matériaux Connexes & Finitions

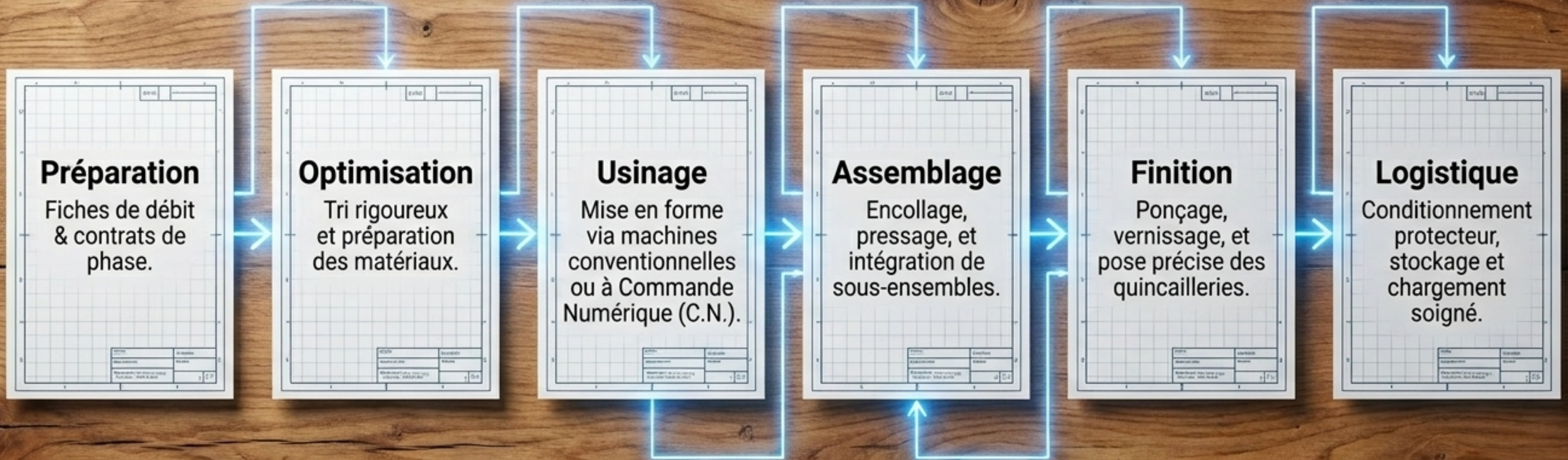
L'Hybridation

- Ossatures métalliques et aluminium
- Produits verriers (miroirs, vitrages techniques)
- Peintures, vernis, huiles de préservation, cires

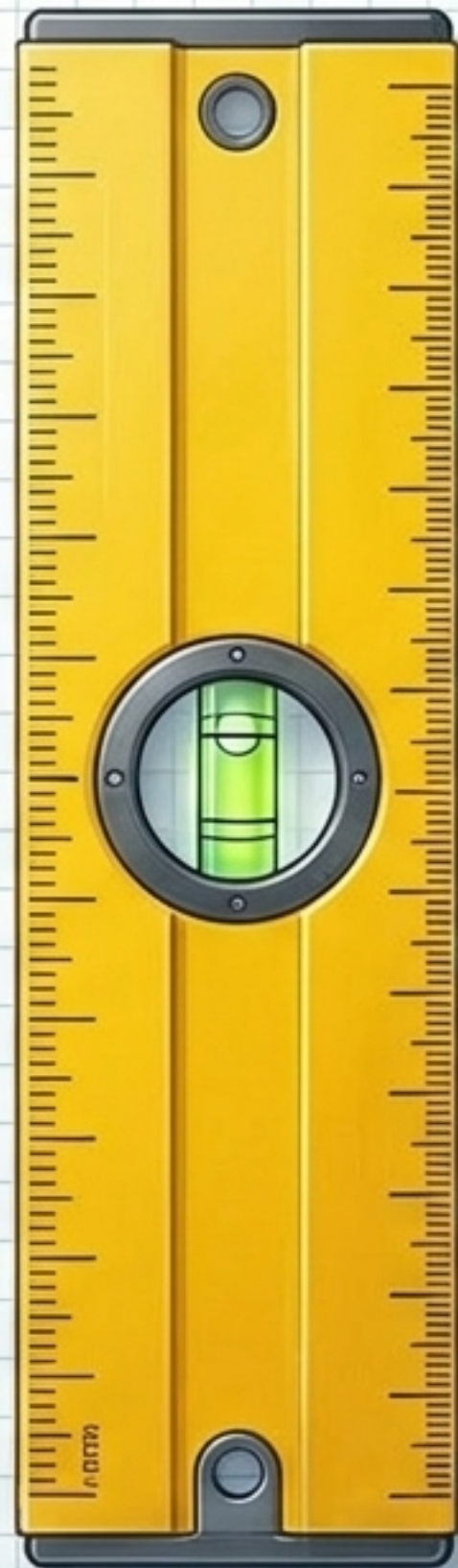
# Le Cycle de Réalisation (Les 6 Fonctions)



# Plongée dans la Fonction 2 : La Fabrication



# Plongée dans la Fonction 3 : La Mise en Œuvre



## Étape 1 : Sécurisation

Mise en place des EPI/EPC et organisation sécurisée de la zone d'intervention.



## Étape 2 : Préparation

Dépose minutieuse de l'existant, tri sélectif des déchets, approvisionnement.



## Étape 3 : Implantation

Relevé au niveau laser, traçage rigoureux des axes et des référentiels.



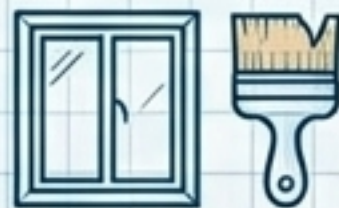
## Étape 4 : Ajustement

Mise en position provisoire, réglage millimétrique (aplomb, niveau, équerrage).



## Étape 5 : Fixation & Étanchéité

Fixation mécanique ou chimique, mise en œuvre des joints d'étanchéité.



## Étape 6 : Finitions Périphériques

Intégration des miroiteries, habillages, et raccords plâtre/peinture avec le bâti.

# L'Anatomie de l'Expertise

Les 6 piliers du savoir-faire (Compétences C1 à C6) évalués pour la certification.



## C1 : S'informer & Analyser

Décoder les données de définition, opératoires et de gestion. Relever une situation de chantier.



## C2 : Traiter & Préparer

Choisir les solutions techniques, établir les plans (DAO) et quantitatifs précis.



## C3 : Fabriquer

Conduire les opérations d'usinage, de placage et de montage en toute sécurité.



## C4 : Mettre en Œuvre

Organiser la zone, implanter, poser et ajuster millimétriquement sur chantier.



## C5 : Maintenir

Assurer la maintenance périodique des machines-outils et des ouvrages installés.



## C6 : Animer

Communiquer, rendre compte, et animer activement la sécurité et l'équipe.

# Les Savoirs Technologiques (S1 à S9)

## S3 : Le confort de l'habitat

Thermique, phonique, étanchéité air/eau, et aération.

## S4 : Mécanique et résistance

Statique, flambement, calcul de charges et résistance des matériaux.

## S5 & S6 : Ouvrages et Matériaux

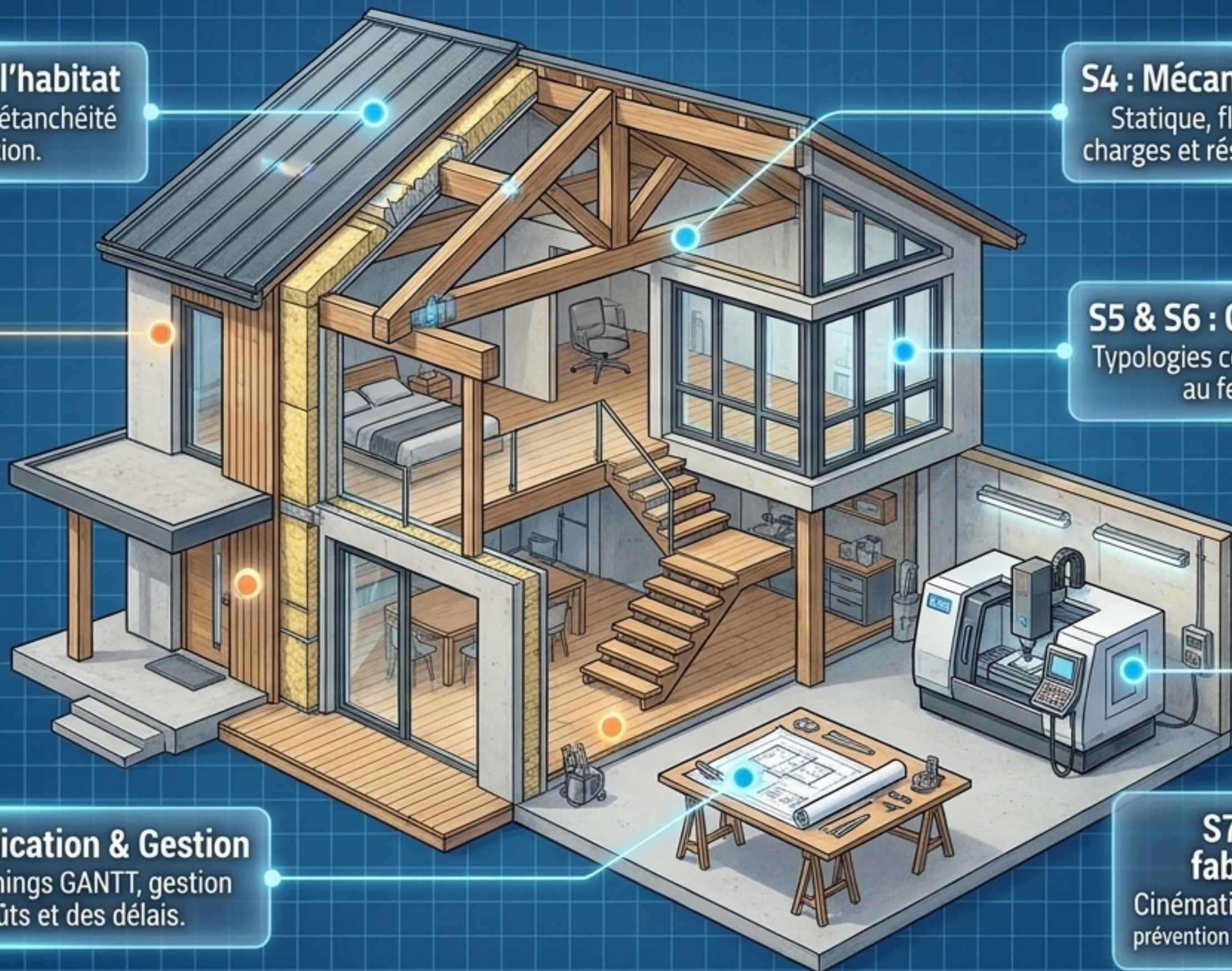
Typologies constructives, comportement au feu, et classifications.

## S2 & S9 : Communication & Gestion

Conception DAO, plannings GANTT, gestion rigoureuse des coûts et des délais.

## S7 & S8 : Moyens de fabrication & Sécurité

Cinématique de coupe, machines C.N., prévention des risques chimiques et poussières.



# La Matrice de Synthèse : L'Action Éclairée par le Savoir

**Tâches**  
(Le Quoi)

**Tâche T4**  
Usiner des profils et  
des formes complexes.

**Compétences**  
(Le Comment)

**Compétence C3**  
Fabriquer : Conduire avec  
précision les machines P.N/C.N.

**Savoirs**  
(Le Pourquoi)

**Savoirs  
Fondamentaux**

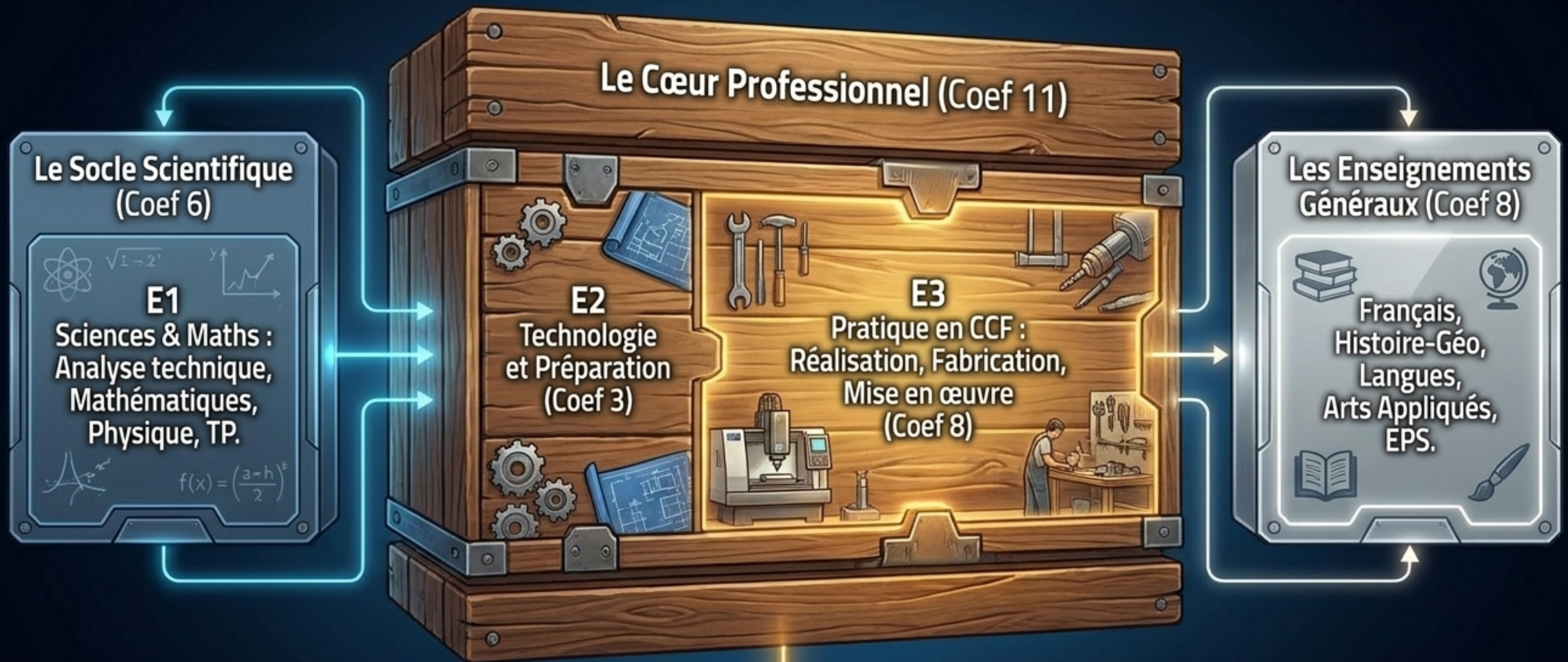
**S4**  
(Résistance des  
matériaux)

**S8**  
(Sécurité  
M.O.C.N.)

**S7**  
(Cinématique  
de coupe)

Chaque geste manuel du technicien est soutenu par une chaîne de compétences cognitives et technologiques rigoureuses.

# L'Équation de l'Évaluation : La Feuille de Route



L'excellence s'évalue sur le terrain : Le Contrôle en Cours de Formation (CCF) en entreprise et en atelier constitue le pivot absolu de l'obtention du diplôme.